

## GANTS EN NITRILE JUBA - 5812 T-TOUCH CHEM

Gants Nylon® avec double enduction de bi-polymère (Nitrile + PU base aqueuse). Une première enduction étanche et une deuxième enduction avec technologie T-Touch sur la paume



### GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Raffinerie et pétrole
- Industrie des peintures et vernis
- Nettoyage industriel
- Industrie aérospatiale
- Manipulation de fertilisants et engrais
- Industrie chimique
- Manipulation de solvants et de produits caustiques
- Manipulation d'objets gras et huileux
- 

### NORMATIF

	EN 388:2016+A1:2018  4121X	ENISO374-1:2016 TYPE A  AJKLOPT 3663666
ENISO374-5:2016 	EN 407:2020  X1XXXX	

### CARACTERISTIQUES

- Très flexible et léger donne un confort inégalable.
- Double enduction en nitrile offrant une excellente étanchéité et préhension dans les environnements secs, humides et huileux.
- La première couche est fabriquée en nitrile étanche avec polyuréthane et la seconde couche en nitrile sablonneux avec polyuréthane et technologie T-Touch sur la paume et le pouce.
- Ce gant est totalement étanche aux bactéries et aux champignons conformément à la norme EN 374-2: 2014
- Ce gant protège contre les substances chimiques suivantes: Méthanol (niveau 2, >30 minutes), n-Heptane (niveau 3, >60 minutes), Hydroxide de sodium 40% (niveau 6, >480 minutes) et Acide sulfurique 96% (niveau 2 >30 minutes).

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Vert / Noir	1.2-1.3 mm	M - 35 cm L - 35 cm XL - 35 cm XXL - 35 cm	8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 paires/package 60 paires/boîte

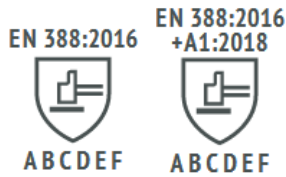
## NORMATIFS

### EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

## ENISO374-1:2016



EN ISO 374-1:2016



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norme ENISO374:2003 devient ENISO374:2016. L'engagement de cette norme est de classer les gants selon leur comportement à l'exposition des substances chimiques.

Ils se divisent dans les parties suivantes:

**EN ISO 374-1:2016** - Terminologie et conditions exigées pour les risques chimiques.

**EN 374-2:2014** - Détermination de la résistance à la pénétration.

**EN 16523-1:2015** - Perméation par liquides chimiques sous des conditions de contact continu.

**EN ISO 374-4:2019** - Détermination de la résistance à la dégradation par produits chimiques.

**EN ISO 374-5:2016** - Terminologie et conditions exigées pour les risques de micro-organismes.

### Classification des gants selon la norme ENISO374-1:2016

Les gants se divisent en trois types:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ

**TYPE A**

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 6 produits.

EN ISO 374-1:2016



XYZ

**TYPE B**

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 3 produits.

EN ISO 374-1:2016



**TYPE C**

Temps de passage ≥ 10 min au moins pour 1 produits.

Lettre	Produit chimique	N° cas	Classe
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé organique contenant des groupes nitriles
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique et éther
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	N-heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique
O	Hydroxyde d'ammonium 25%	1332-21-6	Base organique
P	Péroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Péroxyde

Letra	Producción química	No caso	Clase
-------	--------------------	---------	-------

**Niveaux de résistance à la perméabilité**

Temps moyen de passage	Indice de protection	Temps moyen de passage	Indice de protection
> 10	Classe 1	> 120	Classe 4
> 30	Classe 2	> 240	Classe 5
> 60	Classe 3	> 480	Classe 6

**Classification des gants selon la norme EN374-2:2014**

C'est la progression des produits chimique à travers la matière, les coutures du gant au niveau non moléculaire. Test de fuite d'air. Le gant est gonflé avec de l'air et il est plongé dans l'eau. On contrôle l'apparition de bulles d'air dans un délai de 30'. Test de fuite d'eau. Le gant est rempli d'eau et on contrôle l'apparition de gouttes d'eau. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

**Classification des gants selon la norme ENISO374-4:2013**

Dégradation de certaines propriétés du gant en raison du contact avec un produit chimique. P ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc. Test de perméation EN 16523-1 C'est la progression des produits chimiques au niveau moléculaire. La résistance de la matière d'un gant à la perméation par un produit chimique est déterminée en mesurant le temps de passage de celui-ci à travers la matière.

**Modification de la norme ENISO374-5:2016**

Quand le gant réussira le test décrit pour la protection contre un virus, le mot « virus » apparaîtra écrit sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection serait uniquement assurée contre les bactéries.

**EN 407:2020**



**EN 407:2020**



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

**EN 407:2020**



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

**Principaux changements:**

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la fl amme. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous.**

**Dimensions des gants**

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310

Dimensions des gants	330
10	340
Tailles	Longueur
12	360
13	370

#### A - Comportement à la flamme

**Modification de la méthode de test et de la table des résultats.** Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

#### B - Chaleur par contact

**Modification de la méthode de test.** Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

#### C - Chaleur par convection

**Modification de la méthode de test.** De EN373 à ENISO9185: 2007

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

#### D - Chaleur radiante

Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t3
1	≤ 7
2	≤ 20
3	≤ 50
4	≤ 95

#### E - Petites éclaboussures

Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

Niveau de prestation

Nombre de gouttes

**F - Grandes éclaboussures**

Modification de la méthode de test.

Niveau de prestation

Fer fondu (g)

1	30
2	60
3	120
4	300