

GANT JUBA - KS5850 POWER CUT

Manchette en fibre anti-coupure K-ROCK®. Largeur : 45 cm.



RÉGLAMENTATION



EN 388:2016+A1:2018



4X4XE

EN 407:2020



X1XXXX



K-ROCK



GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Industrie du verre.
- Usinage.
- Industrie aéronautique.
- Appareils.
- Secteur automobile.
- Industrie du carton.
- Industrie alimentaire.

CARACTÉRISTIQUES

- Confort, respirabilité et fraîcheur.
- Fermeture supérieure réglable pour un meilleur ajustement.
- Poignet avec bouttonnière pour éviter que le poignet ne bouge et éviter les risques de coupure.
- Il s'utilise avec un gant approprié par-dessus.
- Certifié pour un usage alimentaire.
- Résistant à la chaleur de contact (100° C pendant 15 secondes).
- Longueur 46 cm.

COULEUR	ÉPAISSEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Bleu	Jauge 13	seulement	12 unité/paquet 144 unités/boîte

NORMATIF

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para
guantes donde
no se ensaya
comportamiento
a la llama

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para
guantes donde
se ha ensayado
comportamiento
a la llama

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent atteindre au minimum un niveau 3 pour la propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils peuvent atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants qui ne disposent pas de protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement de la flamme

La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour réaliser le test, le temps d'allumage est passé de 15 à 10 pouces, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 est passé de 20 à 15 pouces.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur de contact

La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur convective

La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante

Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur t ₃
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures

Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures

Changer la méthode de test.

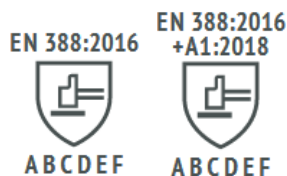
Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

EN 388:2016+A1:2018



Le norme EN388:2016 a été renommée EN388:2016 +A1:2018, ainsi de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'émoussement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que les précédentes remontent à 2003. Au cours de ces treize années, d'importantes innovations ont été apportées aux matériaux utilisés pour fabriquer des gants résistants aux coupures, nécessitant des modifications des tests pour mesurer plus précisément les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. S'il réussit, mettez P)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30